

原理 ：

通过多种方式（如：转塔串杆，串杆小车人工/AGV，贴标机、点料机）批量入库 SMD 卷盘物料，入库前对物料条码识别，机械手将物料自动取放至库内 WMS 分配库位；出库通常由产线 JIT 形式叫料，机械手自动取对应物料，放置出库输送机输出至出口条码验证通过后出库。出库可对接机器人摆料，分拣输送线，串杆+AGV 小车、也可以定制其他容器与方案出库对接产线/首套料区

特性：

1. 适用 7-15 寸料盘不同厚度，兼容真空包装袋（配托盘）
2. 系统可与 WMS、ERP、MES 等对接（具备 API 接口开放，或二次开发的软件系统）
3. 出入库全自动，高效、准确
4. 可选配温湿度检测模块，温湿度控制模块，氮气控制模块
5. 实现智慧工厂，智能仓储方案关键环节
6. 入库/出库可选配对接方案丰富
7. 双机械臂模式：
   a) A/B 机械臂同时入库
   b) A/B 机械臂同时出库
   c) A 入 B 出
   d) A 检修 B 作业

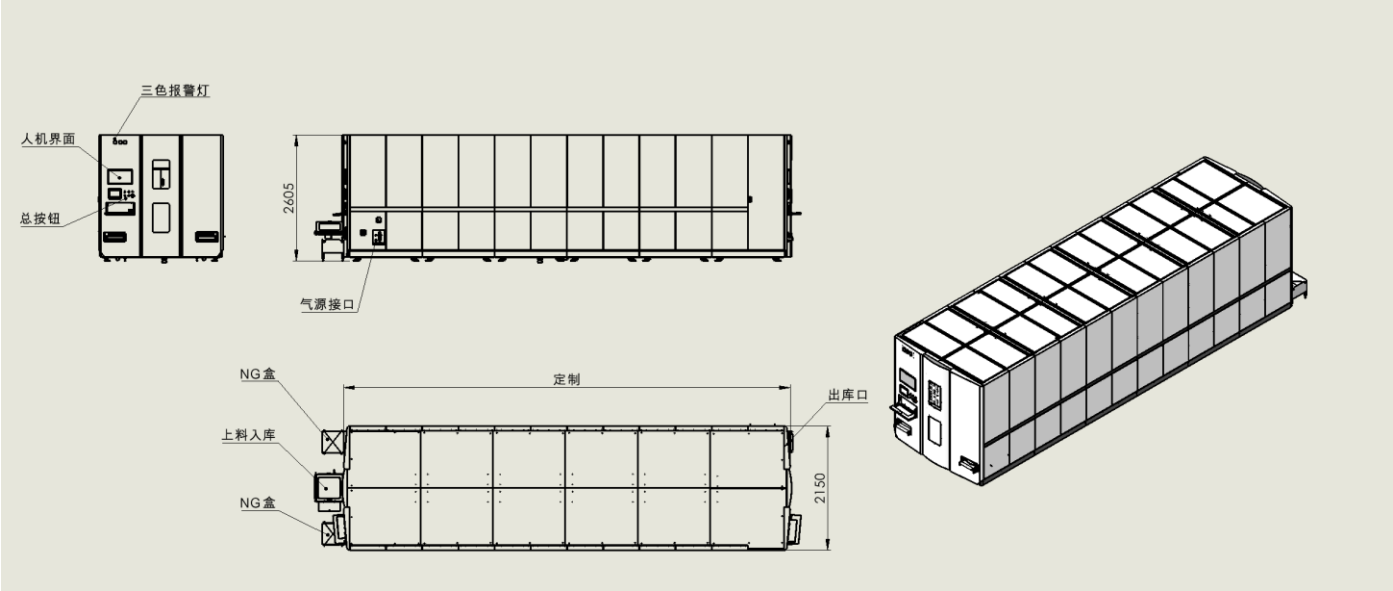
适用：

1. SMT 工厂：线边仓，总仓方案，实现自动配齐首套料，JIT 补料等物料管理智能化场景

参数：

	设备型号	参数
基本参数	电源电压	单相，220V（境外用户可根据当地实际的供电电压定制）
	频率	50HZ
	尺寸（长 x 宽 x 高）	定制尺寸，通常单巷道宽 2100mm，双巷道 3500mm
	类型	单巷道单机械臂/单巷道双机械臂
	储存量/储位	根据尺寸变化，可定制
出入库效率	出库效率	5s/pcs（双机械臂）12s（单机械臂）
	入库效率	10s/pcs（双机械臂）16（双机械臂）
	读码效率	≤100ms
兼容物料	适用料盘	7-15 寸 可兼容包装物料（需托盘）≤3kg
	料盘厚度	10-35mm
标准件	相机	海康威视/华睿
	镜头	海康威视/视请
	工控机	研华/西门子/阿普奇
	PLC	三菱/汇川
	伺服电机	三菱/汇川
	同步带同步带轮	麦高迪/盖茨/怡和达
	传感器	OMRON、松下、倍加福
	按钮	施耐德
	丝杆	怡合达/HIWIN
	低压配电	施耐德/ABB/欧姆龙/菲尼克斯
	触控显示器	TSC
	安全要求	设备符合国家有关机电设备的安全标准，符合 CCC 标准
	设备外观	可定制
可选配	入库	转塔串杆、串杆小车人工/AGV、贴标机、点料机
	库内	7 寸、13 寸、15 寸、7-15 寸混合、包装物料托盘库
	出库	机器人摆料，分拣输送线，串杆+AGV 小车

尺寸图:



配工具:

名称	数量	备注
工具袋	1 套	得力
电工螺丝刀	1 个	世达
小号活动扳手	1 个	世达
内六角扳手	1 套	世达
字微型螺丝批	1 个	世达